

小型4軸上軸球芯加圧ペレット機 [UP-4S-15]

本機の特徴

レンズ研削面に対し、常にRの球芯方向に向かって加圧しながら加工を行う為、アスクセの少ない高精度なR面研磨に効果を発揮いたします。

操作性の良い液晶タッチパネルと加圧設定機能、前方に配置した振り巾調整機構等により、容易な作業性が確保できます。

小径レンズ製造に特化したモデルの為、加工フロアの省スペース化とレイアウト変更時の容易性に寄与致します。オプションの定寸装置を使用する事により、レンズ肉厚±0.01mmの管理を行う事が可能になります。



■ 仕様

項目		内容		
型	式	UP-4S-15		
軸	数	4 軸 (4 軸 1 槽)		
駆	動	方		
	法	各軸制御		
加工対象ワーク	最大工具径	max φ 30mm		
	加工 R	凹 15mm 凸 5mm		
上	軸	部	揺動開始位置	機械正面に向かって右側傾斜 0° ~ 42.5°
			揺動角	揺動開始位置より振分、片側 22.5° 両側 45°
			揺動可能範囲	0 ~ 65°
			回転数	10 ~ 100rpm
			加圧方式	シリンダーによる (2 段加圧)
			定寸機能 (オプション)	4 軸
下	軸	部	回転数	100 ~ 3000rpm
			傾斜機能	なし
			皿取付ネジ規格	M16 × P1.0 雌ネジ
			給水機能	軸中心 + 外 1 系統
球	芯	点	50mm (皿取付端面から)	
工	ア	ー	0.4MPa 以上	
機	械	寸	法	W900 × H1252 × D600mm (突起物除く)
作	業	高	さ	750mm
電			源	AC200V 30A

※デザイン・仕様は改良のため、予告なく変更する場合があります。

